

TARI - Dichiarazione

(Ai sensi dell'art.14 D.L. 201/11 e ss.mm.; e del Regolamento Comunale)

La **Ditta o Società** _____

avente sede legale a _____ in via/piazza _____ n. _____

cod.fisc. _____ P.IVA _____ P.E.C. _____

Indirizzo presso il quale inviare gli atti relativi all'applicazione della tariffa (compilare se diverso dalla sede legale)

esercente l'attività di _____ estremi iscrizione CCIAA _____

tel. _____ fax _____ e-mail _____

e per essa **Il/La sottoscritto/a** _____ nato/a _____

(prov. _____) il ____/____/____ cod. fisc. _____; e-mail _____

residente a _____ in via/piazza _____ n. _____ piano _____

int. _____ nella sua qualità di _____

DICHIARA

Di avere a propria disposizione dal giorno ____/____/____ i seguenti locali e/o aree:

*(I dati della tabella sono **obbligatori**, pertanto devono essere indicati in modo preciso e corretto)*

rif	Foglio	P.Ila	Sub	MQ	VIA	CIVICO	PIANO	INT
1.								
2.								
3.								
4.								

DESCRIZIONE SUPERFICI PER DESTINAZIONE D'USO

rif	Titolo detenzione	Eventuali riduzioni
1.	<input type="checkbox"/> 1. Proprietà godimento _____ <input type="checkbox"/> 2. Usufrutto _____ <input type="checkbox"/> 3. Locatario _____ <input type="checkbox"/> 4. Altro diritto reale di _____	
2.	<input type="checkbox"/> 1. Proprietà godimento _____ <input type="checkbox"/> 2. Usufrutto _____ <input type="checkbox"/> 3. Locatario _____ <input type="checkbox"/> 4. Altro diritto reale di _____	
3.	<input type="checkbox"/> 1. Proprietà godimento _____ <input type="checkbox"/> 2. Usufrutto _____ <input type="checkbox"/> 3. Locatario _____ <input type="checkbox"/> 4. Altro diritto reale di _____	
4.	<input type="checkbox"/> 1. Proprietà godimento _____ <input type="checkbox"/> 2. Usufrutto _____ <input type="checkbox"/> 3. Locatario _____ <input type="checkbox"/> 4. Altro diritto reale di _____	

I metri quadrati dichiarati sono stati desunti da:

Planimetrie dei locali allegate alla presente;

80 % della superficie catastale.

Relativamente ai locali al punto _____ subentra a _____
(nome, cognome, indirizzo)

Documenti da allegare in presenza di richiesta di riduzione della tariffa rifiuti per la consegna a ditta specializzata allo smaltimento e al riutilizzo:

Documenti allegati:

NOTE AGGIUNTIVE: _____

_____, lì _____

Recapito Telefonico _____

Firma del dichiarante

Con la sottoscrizione della presente denuncia contenente dati personali l'interessato dichiara di essere stato informato, ai sensi del D.Lgs n° 196/2003, delle finalità e delle modalità del trattamento dei dati, della natura obbligatoria del conferimento dei dati, del fatto che il rifiuto di rispondere comporta l'applicazione delle penalità previste dalle norme regolamentari in materia di tariffa, dei soggetti ai quali i dati possono essere comunicati e del loro ambito di diffusione, dei diritti, che il titolare del trattamento dei dati è l'Amministrazione Comunale di Pozzilli e che i dati vengono utilizzati per il raggiungimento dei propri fini istituzionali.